

PRODUKTINFORMATION

PRODUKTBLATT HM-PI-005-10/06

NORMAL KORUND

Normal Korund ist ein Elektrokorund von erstklassiger Qualität. Das Material ist sehr rein und hat einen Al₂O₃-Gehalt von ca. 95%. Der hohe Titan-Anteil (TiO₂, ca.2,9%) sorgt für besondere Zähigkeit und Haltbarkeit.

CHEMISCHE ANALYSE	Al ₂ O ₃	94.6 %
	TiO ₂	2.9 %
	SiO ₂	0.8 %
	Fe ₂ O ₃	0.5 %
	CaO	0.7 %
	MgO	0.4 %
	K ₂ O	0.04 %
	Na ₂ O	0.05 %

KORNFORM Scharfkantig**ART** Neutral**FARBE** Braun**HÄRTE** 9 Mohs**SCHÜTTGEWICHT** 1.74 - 1.88 kg/dm³**SPEZIFISCHES GEWICHT** 4.0 kg/dm³

KORNGRÖSSE	F.12	1.2	-	2.3	mm	F.60	0.18	-	0.35	mm
	F.14	1.0	-	2.0	mm	F.70	0.15	-	0.30	mm
	F.16	0.85	-	1.7	mm	F.80	0.12	-	0.25	mm
	F.20	0.70	-	1.4	mm	F.90	0.10	-	0.21	mm
	F.24	0.50	-	1.0	mm	F.100	0.09	-	0.18	mm
	F.30	0.42	-	0.85	mm	F.120	0.075	-	0.15	mm
	F.36	0.35	-	0.70	mm	F.150	0.063	-	0.12	mm
	F.40	0.30	-	0.60	mm	F.180	0.053	-	0.10	mm
	F.46	0.25	-	0.50	mm	F.220	0.045	-	0.07	mm
	F.54	0.20	-	0.42	mm					

VERPACKUNG - in 25 kg Papiersäcken auf 1.000 kg Paletten mit Schrumpffolie.
- in Big Bags von 1.000 kg.

ANWENDUNGEN Normal Korund wird in Strahlkabinen zur Entfernung von Rost, Farbe, zum Entgraten und als Vorbehandlung vor dem Auftragen aller gängigen Farbsysteme eingesetzt.