

STAHLGUSS (RUND)

Stahlguss wird aus einer Stahllegierung mit einem geringen Gehalt an Kohlenstoff Schwefel, Phosphor und Chrom hergestellt und anschließend mit modernsten Methoden thermisch behandelt. Die metallographische Struktur liegt zwischen Martensit, Bayleyit, Trostit und Sorbit. Die charakteristischen Eigenschaften sind: Zähigkeit hohe Verschleißfestigkeit und lange Lebensdauer.

CHEMISCHE ANALYSE

C	0.85 - 1.2 %
Mn	0.5 - 1.2 %

Si	0.4 - 1.5 %
P	< 0.05 %
S	< 0.05 %

KORNFORM Rund

ART Metallisch

FARBE Grau

HÄRTE 40 - 50 HRC

SCHÜTTGEWICHT 4.0 - 4.5 kg/dm³

SPEZIFISCHES GEWICHT 7.0 kg/dm³

KORNGRÖSSE

S.780	1.7 - 2.3 mm
S.660	1.4 - 2.0 mm
S.550	1.2 - 1.7 mm
S.460	1.0 - 1.4 mm
S.390	0.8 - 1.2 mm
S.330	0.7 - 1.0 mm
S.280	0.6 - 0.8 mm
S.230	0.5 - 0.7 mm
S.170	0.3 - 0.6 mm
S.110	0.2 - 0.4 mm
S.070	0.1 - 0.3 mm

VERPACKUNG - in 25 kg Papiersäcken auf 1.000 kg Paletten mit Schrumpffolie.

ANWENDUNGEN In Schleuderradstrahlmaschinen:
- Zum Strahlen von Stahlblechen und Stahlprofilen
- Zum entgraten und Putzen von Gußstücken
- Zur Reinigung und Oberflächenverfestigung (Kugelstrahlen) bei Blattfedern, Bolzen/Muttern, Kupplungen usw.
In besonderen Fällen besteht das Betriebsgemisch aus rundem und kantigem Stahlguss.